

LASY PAŃSTWOWE



DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

MUNDUR WYJŚCIOWY

**skarpety do munduru wyjściowego
w kolorze oliwkowym**

Właścicielem Dokumentacji Techniczno-Technologicznej jest Państwowe Gospodarstwo Leśne LASY PAŃSTWOWE.
Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

SPIS TREŚCI:

1. Charakterystyka wyrobu	2
1.1 Rysunek modelowy	2
1.2 Opis ogólny wyrobu	3
1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	3
2. Wymagania techniczne	4
2.1 Wymagania techniczne materiałów	4
2.2 Rysunek techniczny poglądowy (zwymiarowany)	5
2.3 Tabela wymiarów wyrobu gotowego	6
3. Wymagania bezpieczeństwa użytkownika	6
4. Wymagania jakościowe	7
5. Cechowanie, znakowanie, pakowanie, transport, przechowywanie	7
5.1 Etykiety	7
5.2 Składanie	8
5.3 Pakowanie	8
5.4 Transport	8
5.5 Przechowywanie	8
6. Gwarancja producenta	8
7. Badania odbiorcze	8
8. Nadzór nad wyrobem	8
9. Normy	9

1. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1.1 Rysunek modelowy



1.2 Opis ogólny wyrobu

Skarpety do munduru wyjściowego w kolorze oliwkowym przeznaczone są do użytkowania w skórzanym obuwiu wyjściowym.

Skarpety wykonane są w rozwiązaniu dzianiny lewoprawej platerowanej z bawełny długowłóknistej merceryzowanej z dodatkami elastycznymi. Umożliwiają swobodny niekrępujący ruch stopy. Ściągacz bezuciskowy, podwójny z wrobioną przędzą poliuretanową w formie przełożonego mankietu do wewnątrz zapewnia komfortowe przyleganie do ciała. Bezszwowe łączenie pod palcami zapobiega obtarciom, Skarpety posiadają wysokie walory wytrzymałościowe, antybakteryjne oraz termoregulacyjne.

1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Zestawienie podstawowych materiałów i dodatków konfekcyjnych

Tabela 1

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału
1.	Dzianina zasadnicza	dzianina lewoprawa platerowana w kolorze oliwkowym
2.	Dzianina ściągaczowa	dzianina lewoprawa platerowana w kolorze oliwkowym + poliamid + elastan
3.	Nici do łączenia czubków palców	polipropylen
4.	Nitki elastyczne	lateksowe nitki elastyczne tylko w ściągaczu

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1 Wymagania techniczne materiałów

Tabela 2

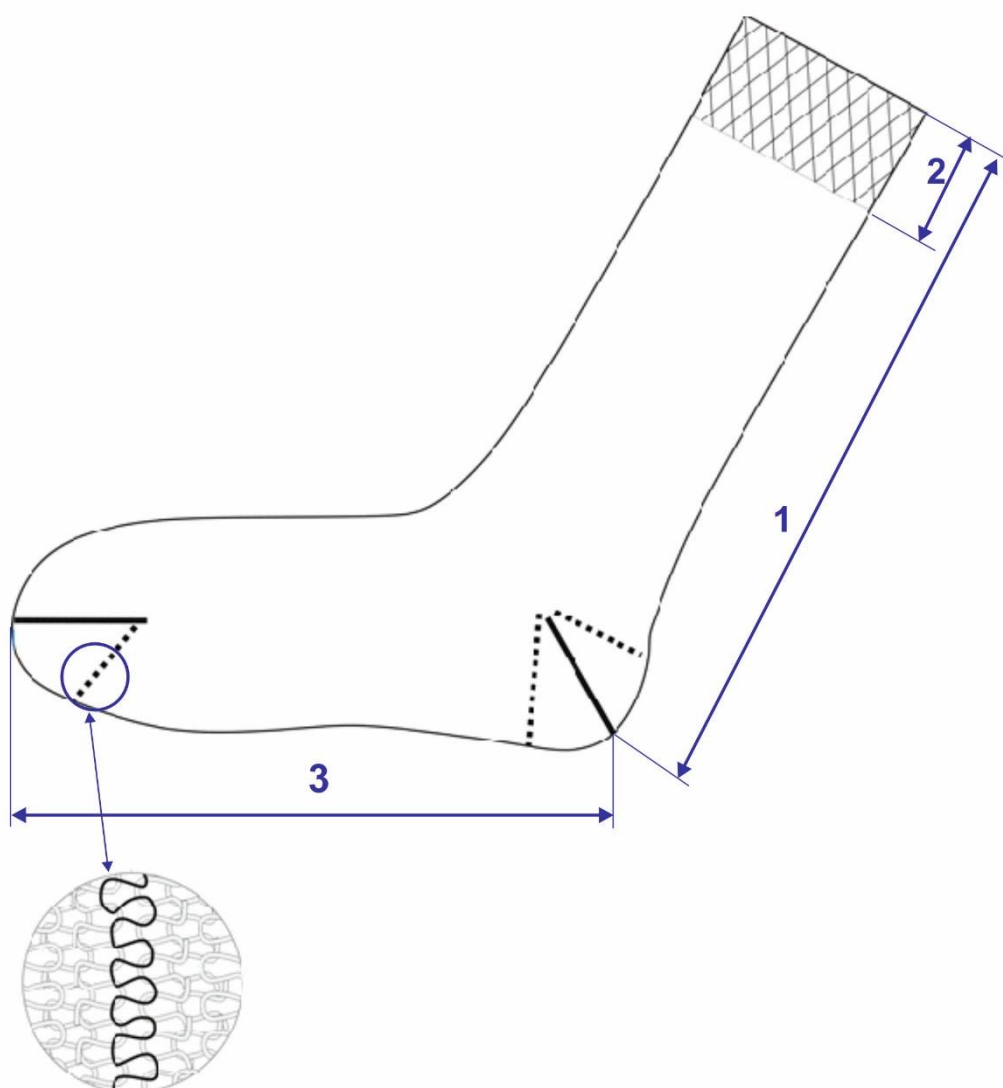
PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA WYROBU			
1.	Rodzaj wyrobu	Dzianina	
2.	Skład surowcowy	76% włókna bawełniane 21% włókna poliamidowe 3% włókna elastomerowe	PN-P-04604:1972 PN-P-04846:1992 PN-EN ISO 1833-12:2010
3.	Sploty	rządkowy lewoprawy platerowany (trzy nitki)	PN-EN ISO 8388:2005
4.	Kolor	Wartość CIELab: L-36,40; a=1,73; b=9,07; $\Delta E \leq 1,5$	PN-EN ISO 105-J01:2002
5.	Właściwości	zwiększona zdolność do odprowadzania wilgoci	
6.	Konstrukcja	ściągacz – nieuciskający, płaskie szwy, wysokość skarpety: 22 cm	

Ciąg dalszy tabeli nr 2

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metoda badania
7.	Masa liniowa przędzy	Tt	15 tex x2	PN-P-04653:1997
8.	Wytrzymałość na przebicie kulką: - wzmocnienie palców - wzmocnienie pięt	N	≥ 400 ≥ 400	PN-EN ISO 9073-5:2008
9.	Rozciągliwość poprzeczna ściągacza	cm	≥ 20	PN-P-04887:1991
10.	Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu i suszeniu długość stopy długość całkowita	%	$\leq \pm 14$ $\leq \pm 14$	PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 3759:2011 Metoda suszenia wg PN-EN ISO 6330:2012
11.	Wartość pH wyciągu wodnego	–	4,5 do 7,5	PN-EN ISO 3071:2007
12.	Zawartość formaldehydu	mg/kg	≤ 150	PN-EN ISO 14184-1:2011
13.	Zawartość amin aromatycznych redukujących się z barwników azotowych	mg/kg	≤ 30	PN-EN 14362-1:2012

14.	Odporność wybarwień na:			
	pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 ≥ 4	PN EN ISO 105- E04:2013
	pranie 40°C	stopień	≥ 4	PN-EN ISO 105- C06:2010
15.	tarcie suche	stopień	≥ 4	Metoda badania PN EN ISO 105- X12:2016-08
	– kolumnienka		≥ 4	
	– rząddek	stopień	≥ 4	
	tarcie mokre		≥ 4	
	– kolumnienka	stopień	≥ 4	
	– rząddek		≥ 4	

2.2 Rysunek techniczny poglądowy (zwymiarowany)



Rysunek 1

2.3 Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Skarpety do munduru wyjściowego leśnika

Tabela 3

Oznaczenie na rysunku	Wyszczególnienie wymiarów	Wielkość wyrobu				Tolerancja \pm cm
		23-24	25-26	27-28	29-30	
1.	Długość cholewki	22 cm	23 cm	24 cm	25 cm	1,0
2.	Długość ściągacza	4 cm				0,5
3.	Długość stopy	23 cm	25 cm	27 cm	29 cm	1,0

Zestawienie wielkości skarpet i mas jednostkowych

Tabela 4

Wielkość wyrobu w centymetrach	23-24	25-26	27-28	29-30
Masa wyrobu gotowego w gramach, tolerancja \pm 5%	29	31	33	35

3. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWNIKA

Materiały zastosowane do produkcji skarpet do munduru wyjściowego w kolorze oliwkowym nie powinny w warunkach normalnego użytkowania, wydzielać substancji toksycznych, rakotwórczych, wywołujących alergię, lub w inny sposób szkodliwych. Podczas normalnego użytkowania nie powinny ulegać degradacji.

Powinny spełniać wymagania Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

W szczególności nie mogą one zawierać substancji zabronionych do stosowania w wyrobach włókienniczych zgodnie z wykazem substancji zawartym w załączniku XVII do przedmiotowego Rozporządzenia.

4. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Ocenę jakościową należy przeprowadzić wg PN-P 06721:1971 „Wyroby pończosznicze. Stopnie jakości”. Dopuszcza się wyroby jedynie w pierwszym stopniu jakości.

5. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, TRANSPORT PRZECHOWYWANIE

5.1 Etykiety

Etykieta jednostkowa powinna być przyczepiona do każdej pary i zawierać:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy materiału zasadniczego,
- jakość wyrobu podaną słownie,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji,
- kod kreskowy,
- skrócony symbol wyrobu (umożliwiający jego identyfikację).

Etykieta zbiorcza umieszczona na kartonie powinna zawierać:

- nazwę producenta,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy materiału zasadniczego,
- ilość,
- jakość wyrobu podaną słownie,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- sposób konserwacji,
- kod kreskowy – jednostkowy,
- nr zamawiającego/numer zlecenia.

5.2 Składanie

Parę skarpet jednakowej wielkości połączyć na ściągaczu z jednoczesnym zamocowaniem etykiety jednostkowej i złożyć na połowę po długości.

5.3 Pakowanie

Złożone skarpety w jednej wielkości pakowane są w paczki po 10 par za pomocą banderoli. Następnie 100 par skarpet umieszcza się w kartonie o wymiarach 400 x 300 x 260 mm. Po oklejeniu taśmą samoprzylepną i ostemplowaniu pieczęcią firmową na karton naklejana jest etykieta na opakowanie zbiorcze.

5.4 Transport

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi zgodnie z aktualnymi przepisami transportowymi.

5.5 Przechowywanie

Skarpety należy przechowywać w opakowaniach, w pomieszczeniach, przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów. Pomieszczenia powinny zabezpieczyć wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym. Z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego działania promieni słonecznych. Termin maksymalnego przechowywania wynosi 2 lata od daty wyprodukowania wyrobu oznaczonej na etykiecie.

6. GWARANCJA PRODUCENTA

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

7. BADANIA ODBIORCZE

Badania odbiorcze należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-P-84751:1992 „Wyroby dziewiarskie i pończosznice. Badania odbiorcze”.

8. NADZÓR NAD WYROBEM

Na etapie produkcji i dostaw.

9. NORMY

Lp.	Numer normy	Tytuł normy	Czego dotyczy
1.	PN-P-84502:1983	Ściegi. Klasyfikacja i oznaczenia	Wyroby konfekcyjne
2.	PN-EN 13402-3:2017:11	Oznaczenie wielkości odzieży	Wymiary i interwały
3.	PN-EN ISO 3758:2012	Oznaczenie sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli	Tekstylią
4.	PN-P-04613:1997	Wyznaczanie masy liniowej.	Tekstylią. Dżianiny
5.	PN-P-84751:1992	Wyroby dziewiarskie i pończosznice. Badania odbiorcze	Tekstylią. Dżianiny
6.	PN-P-84251:1997/Az1:2001	Wyroby pończosznice. Wielkości	Tekstylią. Dżianiny
7.	PN-EN ISO 8388:2005	Dżianiny. Rodzaje. Terminologia	Tekstylią. Dżianiny
8.	PN-P-04882:1984	Wyroby pończosznice. Wyznaczenie wymiarów	Tekstylią. Dżianiny
9.	PN-P 06721:1971	Wyroby pończosznice. Stopnie jakości	Tekstylią. Dżianiny